



Azienda

TECNOMOVINT S.r.l. è una società che da oltre 28 anni opera con successo nel campo del sollevamento. Forte della sua struttura organizzativa accomunata dalla passione per la precisione, la qualità e la sicurezza dei suoi prodotti, offre affidabilità, collaborazione e flessibilità che diventano talento professionale.

Company

TECNOMOVINT S.r.l. is a company that has been operating successfully in the field of lifting for more than 28 years. Building un its organizational structure united by a passion for precision, quality and safety of its products, provides reliability, flexibility and collaboration that become professional talent.

Firma

TECNOMOVINT S.r.l. ist eine Gesellschaft dass seit 28 Jahren erfolgreich im Bereich der Hebung wirkt.
Aufbauend auf ihre Organisationsstruktur, vereint von einer Leidenschaft für Präzision, Qualität und Sicherheit seiner Produkte, bietet Zuverlassigkeit, Flexibilität und Zusammenarbeit, die professionelle Talent werden.

Oltre 500 aziende già usufruiscono dei nostri servizi di manutenzione e assistenza

MANUTENZIONE

Tecnomovint Group offre un servizio di assistenza tecnica preventiva, occupandosi sia delle verifiche che della manutenzione, redige i registri di controllo previsti da leggi e normative vigenti, per ogni tipo di manutenzione svolta. Il team è formato da tecnici e manutentori qualificati e specializzati, dotati di officine mobili complete di ricambi, piattaforme aeree elevatrici e specifiche attrezzature per riparazioni straordinarie immediate.

I tecnici **Tecnomovint Group** eseguono periodicamente corsi di aggiornamento per mantenersi sempre al passo con le tecnologie che avanzano, garantendo un servizio di manutenzione sempre affidabile.

Un programma di manutenzione, oltre ad essere una richiesta di legge, D.Lgs. 81/08, aiuta a mantenere gli impianti in buono stato di conservazione, riducendo al minimo il numero di fermate per guasti, avere una maggiore efficienza di produzione, aumentare la vita delle apparecchiature o impianti, diminuire i costi per la manutenzione straordinaria e si suddivide in:

Controlli periodici

I controlli periodici programmati sono la base per l'espletamento degli adempimenti di legge e per il controllo riguardante la sicurezza e alla funzionalità degli impianti.

La periodicità consigliata solitamente è trimestrale perché coincide con la maggior parte dei controlli previsti dal costruttore e dagli adempimenti normativi.

Manutenzione ordinaria

Tipologia d'interventi manutentivi durante il ciclo di vita, atti a:

- Mantenere l'integrità originaria dell'attrezzatura
- Mantenere o ripristinare l'efficienza delle attrezzature
- Contenere il normale degrado d'uso
- Garantire la vita utile dell'attrezzatura
- Far fronte a eventi accidentali

A NORMATIVA



Manutenzione straordinaria

La manutenzione straordinaria non ha infatti lo scopo di mantenere nel tempo il livello di disponibilità del bene, (compito invece che è assegnato alle azioni manutentive che fanno capo alla manutenzione ordinaria) ma, come dice la parola stessa, ha proprio un carattere di straordinarietà, ossia interviene nelle grandi manutenzioni ai sistemi, specie quelli che debbono funzionare a ciclo continuo, affinché fra un periodo e l'altro di intervento ci siano problemi minimi di deriva e di avaria.

LE NORME CHE REGOLANO LA MANUTENZIONE

La norma UNI 11063:2017

Fornisce una classificazione delle attività di manutenzione, distinguendo tali attività in "manutenzione ordinaria" e "manutenzione straordinaria".

Essa integra la terminologia descritta nelle UNI EN 13306, UNI 9910 e UNI 10147, in uso nella manutenzione, allo scopo di uniformare le azioni degli utenti.

Si applica a tutti i settori in cui è prevista un'attività di manutenzione.

La presente norma europea EN 13460 fornisce delle linee guida generali per: la documentazione tecnica da allegare ad un bene, prima della sua messa in servizio, per essere di supporto alla sua manutenzione.

La norma UNI ISO 23815-1:2011

"Apparecchi di sollevamento - Manutenzione" stabilisce le modalità di manutenzione delle macchine specificando i requisiti del programma di manutenzione, le competenze del personale addetto, la manutenzione programmata e quella basata su verifiche e le precauzioni di sicurezza.

La norma UNI ISO 23813:2011

"Apparecchi di sollevamento - Formazione di persona designata" stabilisce i requisiti minimi di formazione necessari per l'apprendimento delle conoscenze da parte di una persona designata al controllo e all'esecuzione delle operazioni di sollevamento.

La norma UNI ISO 4309:2011

"Apparecchi di sollevamento - Funi - Cura, manutenzione, ispezioni e scarto", sostituendo l'edizione del 2008, definisce le linee guida per la cura, l'installazione, la manutenzione e i controlli delle funi di acciaio in servizio sugli apparecchi di sollevamento.

NORME PER ACCESSORI

TIRANTI IN FUNE METALLICA ED ACCESSORI

Norma UNI EN 13414-1:2005 Norma UNI ISO 8793: 1992 Norma UNI 13411-1: 2009 Norma UNI 13411-4: 2011 Norma UNI 13411-2: 2009

CATENE ED ACCESSORI

Norma UNI ISO 3056 Norma UNI EN 818 1/2/6

FASCE PIATTE E BRACHE TONDE

Norma UNI EN 1492/1- 149212

ACCESSORI

Norma UNI 1947 Norma UNI EN 13889 Norma UNI EN 2018-2020 Norma UNI EN 131411-5 Norma Din 580-582 - DIRETTIVA 2006/42/CE

ATTREZZATURE DI SOLLEVAMENTO: LE NORME APPLICATE

Norma UNI EN 13155

La presente norma è stata elaborata sotto la competenza della Commissione Tecnica UNI.

Apparecchi di sollevamento e relativi accessori.

La norma disciplina la progettazione, la fabbricazione, i requisiti di sicurezza e l'utilizzo delle attrezzature per il sollevamento.

Norma UNI EN 13414-1:2005

Brache a fune di acciaio per usi generali

Norma UNI ISO 8793: 1992

Funi di acciaio. Estremità con manicotti.

Norma UNI 13411-1: 2009

Estremità per funi acciaio Sicurezza Redance per brache.

Norma UNI 13411-4: 2011 Estremità per funi acciaio

Sicurezza

Capocorda con metallo fuso e resina

Norma UNI 13411-2: 2009

Funi acciaio. Asole impalmate per brache.

Norma UNI EN 818 1/2/6

Brache a Catena

Norma UNI ISO 3056 Catena

Norma UNI EN 1492/11492/2 Brache in fibra.

Norma UNI 1947 Grilli uni.

Norma UNI EN 13889 Grilli alta resistenza

Norma UNI EN 2018 2020 Tenditori

Norma UNI EN 131411-5 Morsetti.

Norma Din 580 582 Golfari fissi alta resistenza.

Direttiva macchine 2006/42/CE Golfari girevoli.

Norma UNI EN 13155

Attrezzature di sollevamento (bilancini, pinze, forche, ganci a C, attrezzature speciali di sollevamento.

LA NORMATIVA



Verifiche periodiche

Il datore di lavoro di un'impresa dovrà, pertanto, monitorare le scadenze delle verifiche e manutenzioni del proprio parco macchine/attrezzature, effettuando i controlli entro i termini previsti e tenendo a disposizione degli enti preposti al controllo la documentazione attestante l'avvenuta verifica con esito positivo.

Definizioni

Oltre alle verifiche da effettuarsi internamente all'azienda, come previsto dal comma 11 dell'Art. 71 del D. Lgs. 81/08, il datore di lavoro sottopone le attrezzature di lavoro, riportate nell'ALLEGATO VII, a verifiche periodiche volte a valutarne l'effettivo stato di conservazione e di efficienza ai fini di sicurezza, con la frequenza indicata nel medesimo Allegato.

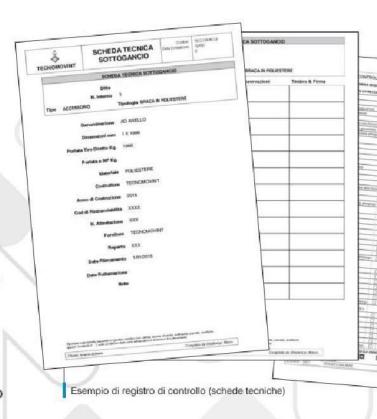
Il comma 8 dell'Art. 71 dispone che il datore di lavoro secondo le indicazioni fornite dai fabbricanti, o in assenza di queste e delle norme tecniche o dalle buone prassi o da linee guida, provveda affinché:

- a) le attrezzature di lavoro la cui sicurezza dipende dalle condizioni di installazione siano sottoposte ad un controllo iniziale (dopo l'installazione e prima della messa in esercizio) e ad un controllo dopo ogni montaggio in un nuovo cantiere o in una nuova località di impianto, al fine di assicurarne l'installazione corretta e il buon funzionamento:
- b) le attrezzature soggette a influssi che possono provocare deterioramenti suscettibili di dare origine a situazioni pericolose siano sottoposte:
- 1. ad interventi di controllo periodici, secondo frequenze stabilite in base alle indicazioni fornite dai fabbricanti, ovvero dalle norme di buona tecnica, o in assenza di queste ultime, desumibili dai codici di buona prassi;
- 2. ad interventi di controllo straordinari al fine di garantire il mantenimento di buone condizioni di sicurezza, ogni volta che intervengano eventi eccezionali che possano avere conseguenze pregiudizievoli per la sicurezza delle attrezzature di lavoro, quali riparazioni trasformazioni, incidenti, fenomeni naturali o periodi prolungati di inattività.
- c) gli interventi di controllo di cui ai lettere a) e b) sono volti ad assicurare il buono stato di conservazione e l'efficienza a fini di sicurezza delle attrezzature di lavoro e devono essere effettuati da persona competente.

Definizione verifica periodica

Verifiche finalizzate ad accertare:

- la conformità alle modalità di installazione previste dal fabbricante nelle istruzioni d'uso lo stato di manutenzione e conservazione
- il mantenimento delle condizioni di sicurezza previste in origine dal fabbricante specifiche dell'attrezzatura di lavoro
- l'efficienza dei dispositivi di sicurezza e di controllo



In teoria anche il datore di lavoro può eseguire direttamente i controlli periodici. In caso di incidente dovrà però poter dimostrare che realmente la macchina era idonea ad un uso IN SICUREZZA.

Con accessori sottogancio, si intendono, tutti quegli accessori che vengono, appunto, implementati al gancio per operazioni di sollevamento.

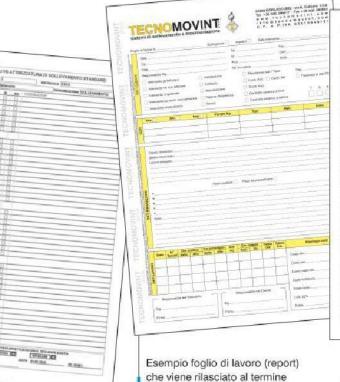
Sono soggetti a verifiche a norma di legge ai sensi dell'art. 71 e Al. VII D.lgs. 81/2008 per tutte le attrezzature di sollevamento e movimentazione.

Tecnomovint Group offre un servizio di verifica trimestrale semestrale o annuale che si sviluppa come segue.

Verifica e catalogazione

È la fase in cui i nostri tecnici effettuano:

- la manutenzione dettagliata dell'impianto
- l'inventario degli impianti di sollevamento esistenti
- la creazione delle schede tecniche
- la compilazione delle schede tecniche al fine di censire sia i dati tecnici, sia la ricostruzione storica dei controlli manutentivi
- la redazione di una mappa dello stabilimento con l'esatta ubicazione degli impianti
- la consegna della cartellonistica con la portata delle imbracature di sollevamento
- creazione registro di controllo (scheda tecnica)



di ogni intervento

CORROLL BLUT ATTRECATURA IN ROLLEYABILITIO STANCARD

THE CHOMOVENT

We wan of the standard in the standard in

Esempio scheda ad X di procedura di controllo attrezzature speciali

Ricordiamo che gli interventi di manutenzione - che possono avere pesanti ricadute sulla funzionalità e sulla sicurezza - devono essere eseguiti solo da personale adeguatamente formato e addestrato.

La registrazione puntuale degli interventi di manutenzione di una macchina permette agli operatori di poterne ripercorrere in ogni momento la vita.

Analizzando, ad esempio, quali siano i guasti più frequenti, è possibile attuare tutte le misure migliorative in grado di diminuire i tempi di fermo e, soprattutto, di mantenere elevati standard di sicurezza.

Presso i ns. uffici saranno compilate con l'ausilio informatico le schede tecniche relative agli accessori e/o attrezzature di sollevamento con tutti i dati relativi.

Al termine di ogni intervento, sarà rilasciato dal ns. tecnico un foglio lavoro con relazione scritta sull'intervento effettuato.

Le schede tecniche aggiornate e vidimate saranno poi riconsegnate, e rimarranno presso il cliente.

Creazione registro di controllo (scheda tecnica) CD con vidimazione registro di controllo (scheda tecnica) Consegna cartellonistica portata imbracature di sollevamento

Le schede tecniche per quanto riguarda le attrezzature saranno integrate da:

- Fotografia dell'attrezzatura stessa
- Esempio registro di controllo (scheda tecnica)
- Esempio scheda tecnica



Legenda adesivi manutenzione periodica



I Trimestre Gennaio - Febbraio - Marzo



Il Trimestre Aprile - Maggio - Giugno



III Trimestre Luglio - Agosto - Settembre



IV Trimestre Ottobre - Novembre - Dicembre



Revisionare



Rottamare

Tecnomovint S.r.I. ha riportato nella "legenda adesivi manutenzione periodica", le tempistiche per tutti gli interventi di controllo e di manutenzione, attraverso adesivi di colore diverso.

I controlli possono essere eseguiti da un tecnico competente, cioè personale che abbia conoscenze adeguate per poter rilevare o dichiarare l'assenza di anomalie sull'attrezzatura.

Tecnomovint S.r.I. ha recentemente aggiornato la "Legenda Adesivi Manutenzione Periodica" con un NUOVO adesivo di colore nero per la ROTTAMAZIONE.



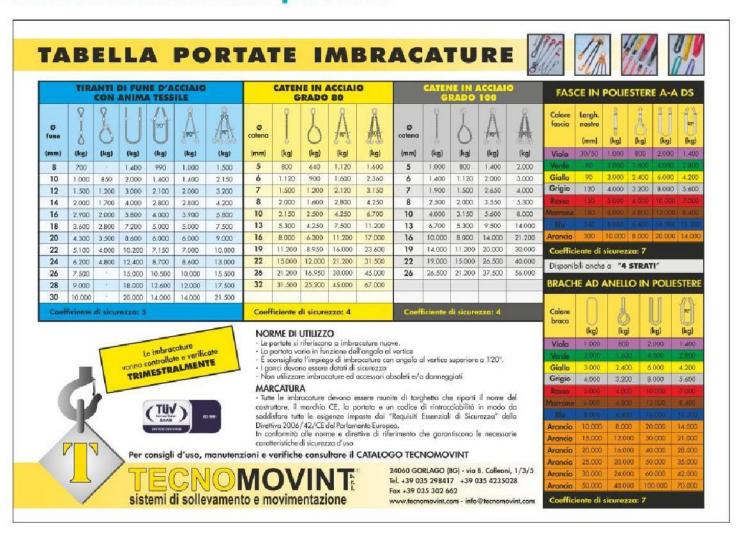
RICORDA SEMPRE DI ESPORRE

I cartelli in alluminio





Il tabellone delle portate



Nella tua officina lavora con ordine e sicurezza









SICUREZZA



TECNOMOVINT

GROUP



IL GRUPPO la nostra forza

TECNOMOVINT® s.r.l.

sistemi di sollevamento e movimentazione



TECNOMOVINT S.r.I. è espressione di qualità, professionalità e sicurezza nel settore sempre più competitivo ed esigente del sollevamento e della movimentazione dei carichi in sicurezza.

Dal 24 Luglio 2012 è capostipite della rete di imprese **Tecnomovint Group** e ha completato a Marzo del 2013 il processo di certificazione **UNI EN ISO 9001:2008**.

Vanta la conoscenza approfondita dei regolamenti e delle norme vigenti in materia di sollevamento e, con un team di tecnici specializzati, offre supporto sia nella fase di progettazione degli impianti che in quella della loro manutenzione.

È in grado di offrirvi preventivi in tempo reale su qualsiasi prodotto da voi richiesto ed in particolare su:

- accessori di sollevamento quali tiranti, catene, fasce, brache, funi, ganci, grilli, tenditori e golfari, corredati dai relativi certificati CE
- attrezzature standard quali radiocomandi, magneti, ventose, dinamometri e morse completi di certificazione CE e relativi manuali e speciali quali bilancini, ganci a "C" per coils, pinze pneumatiche e/o elettromeccaniche, ribaltatori per coil e forche, completi di documentazione tecnica e disegni tridimensionali
- impianti di sollevamento manuali o motorizzati come gru a bandiera, gru a mensola, gru a colonna e gru a ponte, monorotaie e impianti sospesi, tutti corredati da relativi paranchi elettrici

Tecnomovint Group

CARUPPO

CARUP

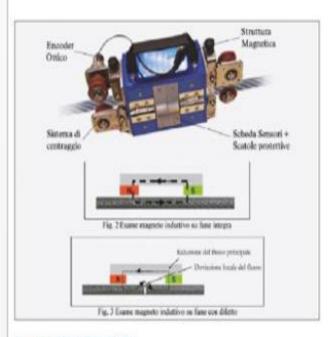
CA



TECNOMOVINT® s.r.l.

sistemi di sollevamento e movimentazione

Società specializzata nelle prove non distruttive (PDN) su materiali e prodotti attraverso esami magnetoscopici, liquidi penetranti, magnetoinduttivi magneflux, gassometri, nonché verifiche visive su attrezzature ed impianti di sollevamento. Le prove non distruttive sono una tecnica di controllo non invasiva che trova applicazione su semilavorati, prodotti e strutture di qualsiasi forma, materiale e dimensione.



MAGNETOINDUTTIVO

Il controllo magneto-induttivo delle funi metalliche si basa sull'indagine oggettiva dello stato della fune misurando alternativamente il flusso magnetico principale e quello disperso o mediante una bobina che circonda la fune o mediante una schiera di sonde ad effetto Hall. Grazie all'utilizzo di queste apparecchiature è possibile verificare l'integrità della fune sia esternamente che internamente poiché il campo magnetico creato dalle stesse è in grado di verificare l'omogeneità della fune evidenziando riduzioni di diametro, rottura di fili, corrosioni ed abrasioni, anche in quei punti che sarebbero difficoltosi per un controllo a vista.



MAGNETOSCOPIO

Con La MAGNETOSCOPIA, che utilizza lo strumento omonimo denominato Magneflux, è un sistema di indagine che si realizza magnetizzando il pezzo da esaminare ed evidenziando il flusso disperso che si registra in corrispondenza delle discontinuità. La magnetoscopia è particolarmente adatta per la ricerca di difetti superficiali e subcorticali di ogni tipo, aperti o chiusi.





TECNOMOVINT® s.r.l.

sistemi di sollevamento e movimentazione



PROVE CON "GAUS" E PROVE A STRAPPO PER MAGNETIMANUALI

Il controllo avviene mediante GAUSSMETRO e determina l'intensità del campo magnetico dei magneti e dei sistemi permanenti.



ESAME CON LIQUIDI PENETRANTI

Si basa sulla capacità di penetrazione di alcuni liquidi in grado di inserirsi in discontinuità di corpi solidi (quali fessure, pori, cricche, ecc.), purché le stesse risultino affioranti sulla superficie dei solidi.



ESAME VISIVO STRUMENTALE

L'interpretazione e la valutazione dei risultati viene effettuata oggettivamente dall'operatore in base a specifici parametri di accettabilità del particolare difetto del componente in esame. È conveniente quindi inizialmente procedere ad una pulizia accurata dei prodotti in modo da facilitare il rilievo di specifiche caratteristiche superficiali e/o dimensionali di funi, catene, brache, ganci e attrezzature.

Naturalmente ai fini di un risultato affidabile sono fondamentali l'esperienza e la competenza.

TECNOMOVINT group sistemi di sollevamento e movimentazione









L'AZIENDA

RCS Point S.r.I. è nata nel 2001 per rispondere all'esigenza di molti Clienti, in possesso di radiocomandi Autec, di poter contare su un supporto tecnico qualificato in grado di effettuare in tempi brevi l'assistenza, le riparazioni, l'installazione e il cablaggio di radiocomandi per movimentare in sicurezza macchine industriali, edili e mezzi mobili.

Il personale tecnico qualificato e un sistema della qualità conforme alla normativa UNI EN ISO9001:2015, permettono di garantire una qualità dei servizi offerti riducendo errori e rispondendo in modo coerente ed esaustivo alle aspettative del Cliente.



SERVIZI

- Riparazioni in cantiere entro 24/48 ore
- Vendita ricambi originali Autec o di altre marche
- Installazione di radiocomandi standard e speciali
- Preventivi gratuiti

INTERVENTI TECNICI

RCS Point S.r.I. è presente sul territorio con furgoni attrezzati per effettuare le riparazioni direttamente in cantiere. Possiede, inoltre, una piattaforma elevatrice in grado di consentire interventi di riparazione ed installazione di radiocomandi, in tutta sicurezza, su gru a ponte. Nell'ottica di poter offrire un servizio di assistenza in piena sicurezza e autonomia, il personale è abilitato all'utilizzo di piattaforme aeree, abilitazione al lavoro in quota ed anche di lavori ad altro rischio elettrico PES/PAV.

Il Centro Assistenza Tecnico è disponibile dal lunedì al venerdì con orario continuato e il sabato fino alle ore 12.00.

SERVIZIO RICAMBI

I clienti di RCS Point S.r.I. possono contare su un magazzino ricambi sempre ben fornito.

Vengono effettuate spedizioni tramite Corriere Espresso, garantendo al cliente la ricezione della merce entro 24 ore.

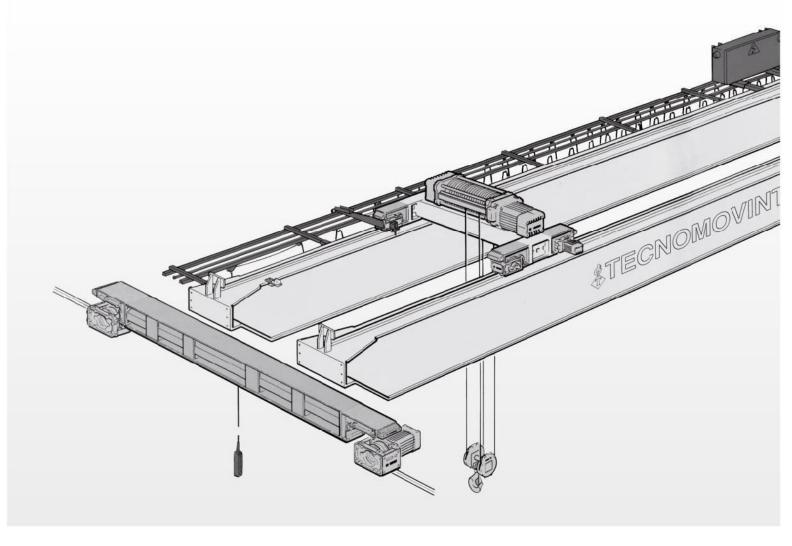
TECNOMOVINTGroup

RCS Point S.r.I. Via B. Colleoni, 5 24060 Gorlago Bg

Tel. +39 035 290844 Fax +39 035 2922007

info@rcspoint.com







L'AZIENDA

Azienda specializzata nella vendita di ricambi per GRU a PONTE, GRU EDILI, GRU IDRAULICHE, è distributore ufficiale dei prodotti GIOVENZANA.

Dispone di un ampio magazzino che consente un servizio di pronta consegna.

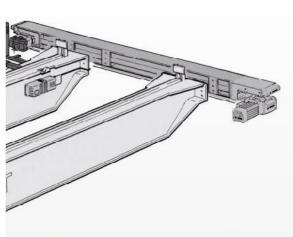
Le spedizioni avvengono in tutta Italia tramite corriere espresso.

Forti dell'esperienza nel campo del sollevamento, vi saprà consigliare nella scelta migliore.

PRODOTTI

- Cavi piatti e autoportanti
- Pulsantiere
- Linea a festoni
- Blindo trolley
- Componenti freni
- Finecorsa
- Radiocomandi

- Inverter
- Limitatori di carico
- Sistemi di pesatura
- Sistemi di trasmissione
- Accessori
- Ricambi Paranchi



















TECNOMOVINT group sistemi di sollevamento e movimentazion

CSC Point S.r.l.
Via B. Colleoni, 5
24060 Gorlago Bg
Tel. +39 035 299550
Fax +39 035 4240070
info@cscpoint.com



Il nostro know-how, al serv











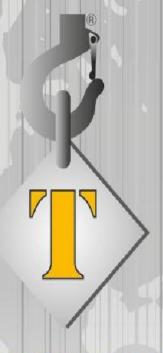


izio dei Clienti.









TECNOMOVINT group

sistemi di sollevamento e movimentazione

Via B. Colleoni 1/3/5 - 24060 Gorlago (BG) - Italy Tel. +39 035 298417 - Fax +39 035 302662

www.tecnomovintgroup.com











